



**Eierskap gir
ansvarsfølelse**

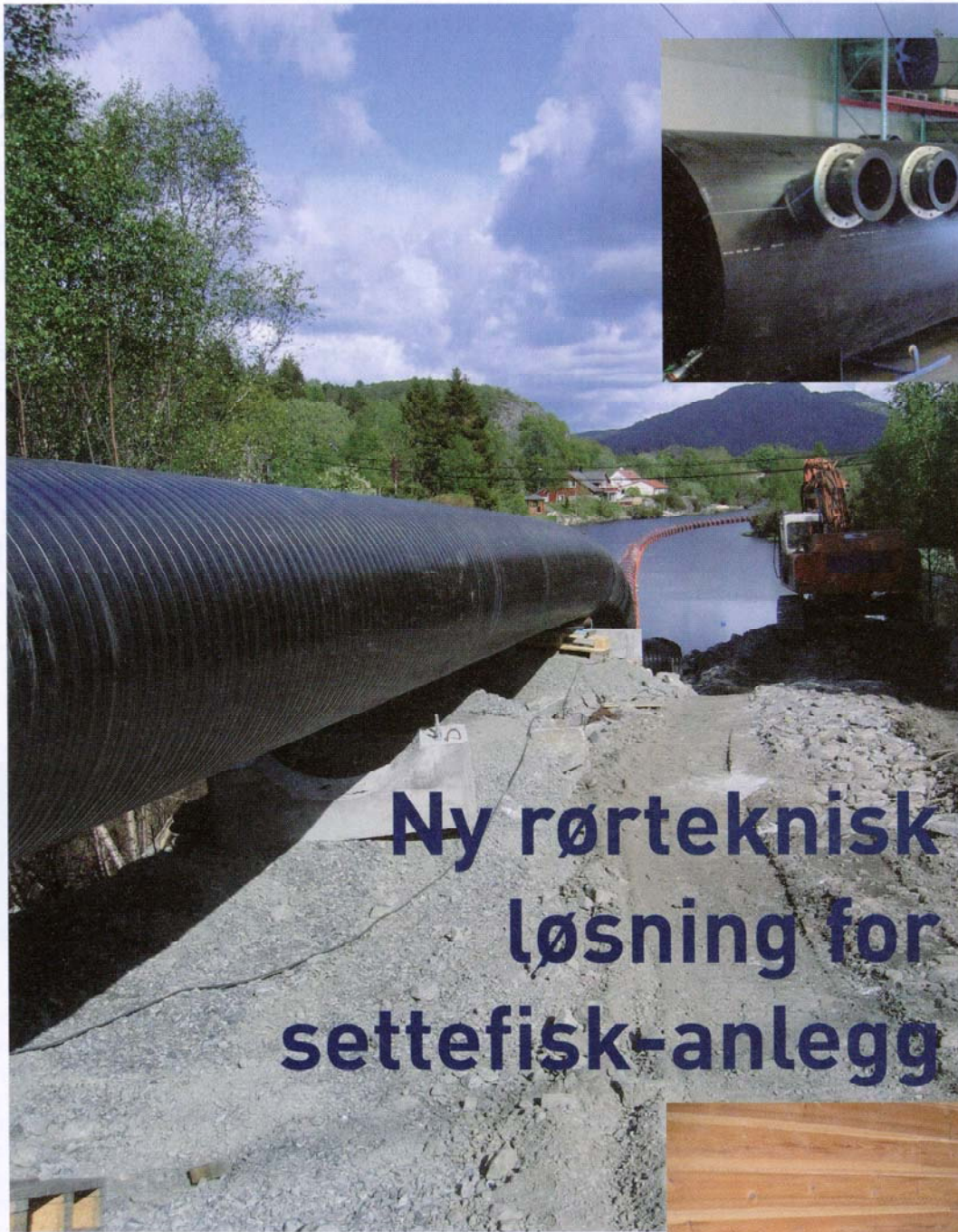
**Ingen løfter
fra Djupedal**

**Dråpens vei
tilbake til havet**

**Portrettet:
Thore Sydtangen**



«Totalt er rørprosjektet inklusive grunnarbeid på ca. 10 millioner kroner. Hele moderniseringen har en ramme på over 15 millioner.»



Ny rørteknisk løsning for settefisk-anlegg

Salar Smolt AS har i forbindelse med modernisering og utbygging av settefisk-anlegget i Meland kommune benyttet et dobbelvegget rørsystem i PE produsert av KWH Pipe AB – Weholite.

Det er første gang et så komplekst Weholite-anlegg (legging i grøft på land, i grøft under vann, tradi-

sjonell sjøledning, brukryssninger og diverse spesialdeler i PE) er levert i Norge.

Total rørlengde er ca. 1.300 meter, DN 1.000, SN4 og SN8.

Konstruksjonen gir et rør med samme ringstivhet som tradisjonelle avløpsrør, men med bruk av langt mindre råmateriale. Røret perforeres utvendig og mellomrommet fylles med vann. Dette gir også lav oppdrift og behov for mindre vektning.

Løsningen har gitt utbygger en kostnadsbesparelse ca. 1,8 millioner kroner. Totalt er rørprosjektet inklusive grunnarbeid på ca. 10 millioner kroner. Hele moderniseringen har en ramme på over 15 millioner.

Djønne Maskin AS har vært utførende, mens Sellevold Plast AS har vært koordinator og tilrettelegger for levering av rør. Froster AS har levert pumpe-løsningen for PH-buffring av ferskvann.

